

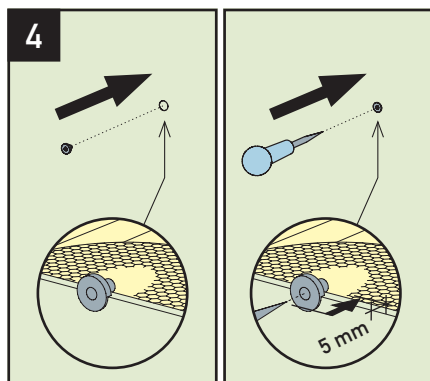
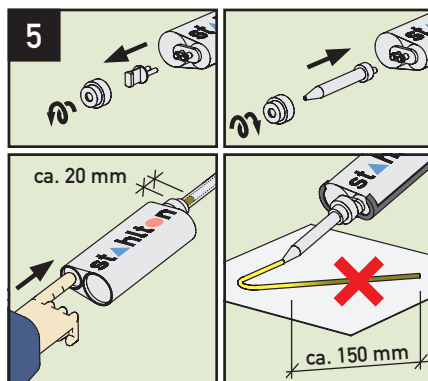


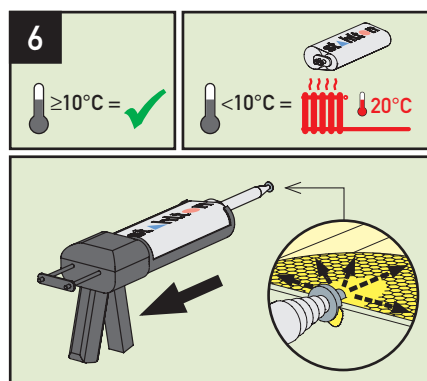
Fremdmontageschrauben Ø mm		≤ 3.8	> 3.8 - 5	> 5 - 8
Nx auslösen		1x	2x	3x



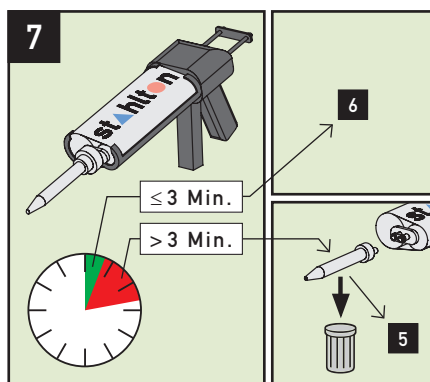
Dichtstöpsel eindrücken und mit Ahle leicht anstechen (ca. 5 mm tief).



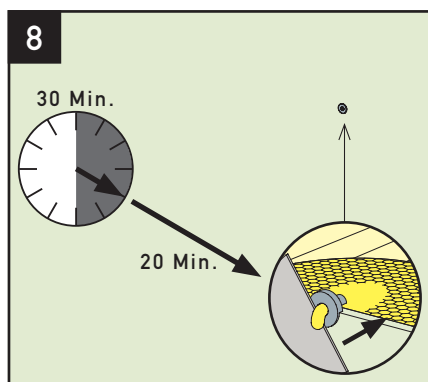
Verschlusskappe und -stöpsel der Endo-Fix Kartusche entfernen und aufbewahren. Mischdüse und Verschlusskappe aufsetzen. Auspressen bis Masse gleichmässig austritt (ca. 150 mm langer Strang).
Vorsichtsmassnahme:
Kleiner Kolben der Kartusche kann festsitzen - vor Einlegen in Auspresspistole andrücken bis er gelöst ist.



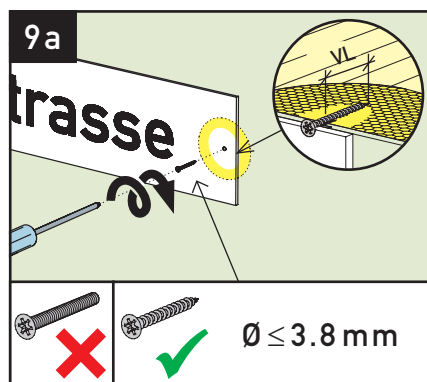
Verarbeitungstemperatur: Bei Lufttemperatur <10°C nur vorgewärmte Kartuschen verwenden. Langsames, vorsichtiges Auspressen ist erforderlich. Endo-Fix Injektionsmasse mit Mischdüse durch den Dichtstöpsel injizieren. Eichung der Hübe mit Auspresspistole bei Erstverfüllung - bei leichtem Rückfluss der Injektionsmasse aus dem Dichtstöpsel ist der Hohlraum verfüllt.



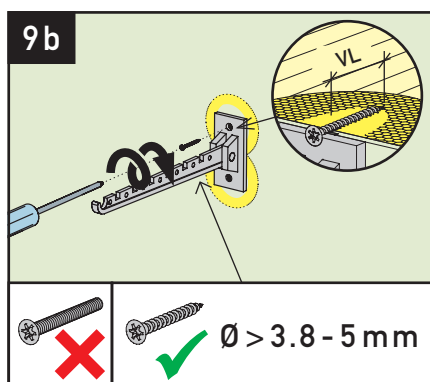
Verarbeitungszeit (Topfzeit) 3 Minuten. Nach >3 Minuten ohne betätigen der Auspresspistole muss die Mischdüse ausgewechselt werden.



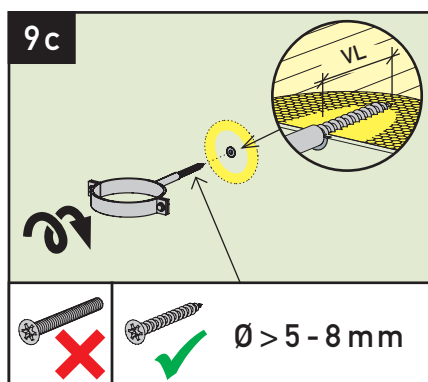
30 Minuten Abbindezeit einhalten. Eventuell ausgetretene Injektionsmasse nach leichter Erhärtung (ca. 20 Minuten) mit Spachtel entfernen. Nach 30 Minuten (Endfestigkeit nach 12 Stunden) kann die Verschraubung mit Holz- oder Blechschrauben ohne Schaft $\varnothing \leq 8\text{ mm}$ durch den Dichtstöpsel erfolgen.



Fremdmontageschrauben \varnothing mm		≤ 3.8
Vorborenen \varnothing mm		✗
Verankerungslänge VL mm		≥ 20

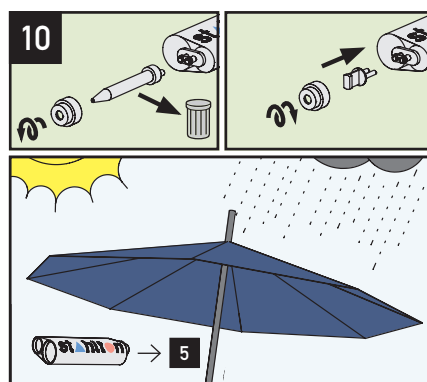


Fremdmontageschrauben \varnothing mm		$> 3.8 - 5$
Vorborenen \varnothing mm		2.5
Verankerungslänge VL mm		≥ 50



Fremdmontageschrauben \varnothing mm		$> 5 - 8$
Vorborenen \varnothing mm		\varnothing^*
Verankerungslänge VL mm		≥ 50

* Gewindedurchmesser



Mit Verschlusskappe und -stöpsel verschlossene Kartuschen können gelagert und wieder verwendet werden.