

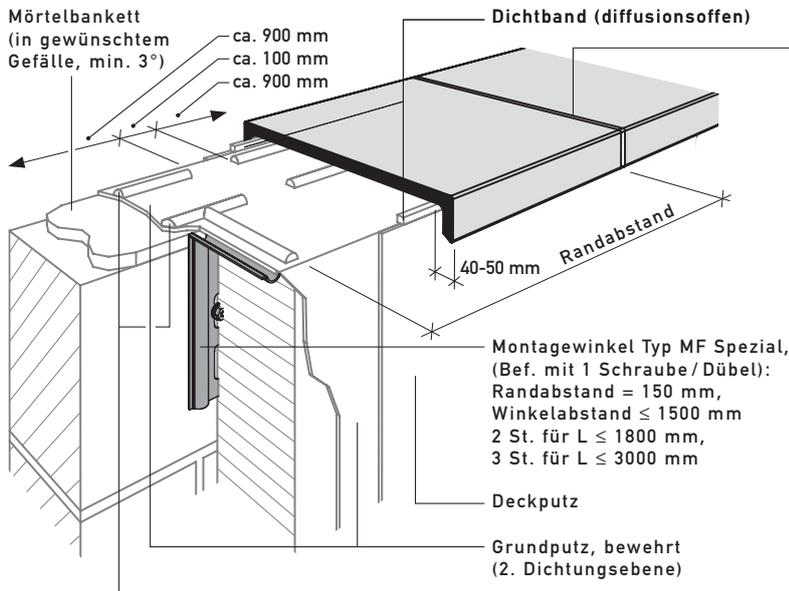
Versetzanleitung Brüstungsabdeckungen Ecomur Typ EB50-150/EBJ50/90, Ecomur^{flex} Aussenwärmedämmung (Holzsystembau analog)

- Lagerung: Vor Witterungseinflüssen/Verschmutzung schützen. Holzkontakt mit Sichtflächen vermeiden.
- Oberflächenschutz: Für bauseitige Abdeckung nur rückstandsfrei entfernbare Abdeckbänder verwenden
- Holzsystembau: Holzunterkonstruktion verwindungsfrei. Elemente auf egalisierten, tragenden Untergrund mit Stahlton-Montagekleber verklebt. Andere Klebesysteme sind auf die Konstruktion abzustimmen.
- Lagerung und Transport: Immer stehend



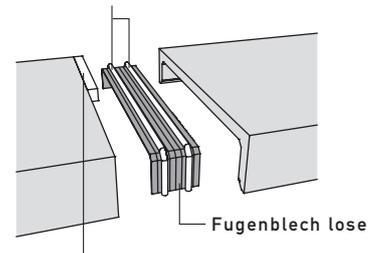
unten

Versetzen Typ EB50-150



Stoßfugenausbildung mit Fugenblech lose

Stahlton-Fugendichtstoff
 Verbrauch: 1 Kartusche (290 ml) für ca. 2.50 m Fuge



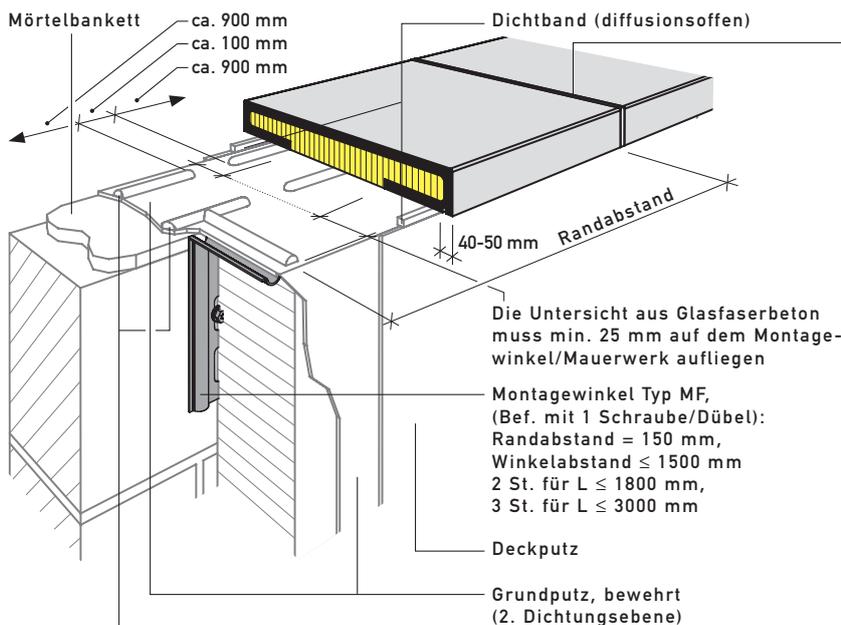
Bei geraden Stoßfugen ev. zusätzlicher Stahlton-Fugendichtstoff, bei Gehrungen immer mit Stahlton-Fugendichtstoff
 Verbrauch: 1 Kartusche (290 ml) für ca. 5 m Fuge

Stahlton-Montagekleber:
 beidseitig auf ganze Länge (alle 900 mm für 100 mm unterbrechen) und auf Montagewinkel
 Verbrauch: 1 Kartusche (290 ml) für ca. 2.50 m Brüstungsabdeckung

Voraussetzungen zum Kleben: Grundputz und Abdeckungsuntersicht: sauber, trocken und staubfrei

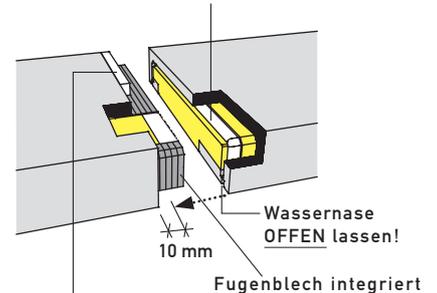
Vorbehandlung vor Grundputz: Montagewinkeloberfläche: Stahlton-Primer
 Verbrauch: 1 Dose (200 ml) für ca. 400 Winkel

Versetzen Typ EBJ50/90



Stoßfugenausbildung mit integriertem Fugenblech

Stahlton-Fugendichtstoff
 Verbrauch: 1 Kartusche (290 ml) für ca. 5 m Fuge



Bei geraden Stoßfugen ev. zusätzlicher Stahlton-Fugendichtstoff, bei Gehrungen immer mit Stahlton-Fugendichtstoff
 Verbrauch: 1 Kartusche (290 ml) für ca. 5 m Fuge

Stahlton-Montagekleber:
 beidseitig auf ganze Länge (alle 900 mm für 100 mm unterbrechen) und auf Montagewinkel
 Verbrauch: 1 Kartusche (290 ml) für ca. 2.50 m Brüstungsabdeckung

Voraussetzungen zum Kleben: Grundputz und Abdeckungsuntersicht: sauber, trocken und staubfrei

Vorbehandlung vor Grundputz: Montagewinkeloberfläche: Stahlton-Primer
 Verbrauch: 1 Dose (200 ml) für ca. 400 Winkel